

UTILISATION

- Peut être utilisé pour l'alimentation d'engins mobiles (sans cliquet de retenue)
- Peut aussi être utilisé en prolongateur manuel ou pour l'alimentation d'outillage portatif (avec cliquet de retenue)
- Implantation : bâtiments industriels, ateliers

CONSTRUCTION

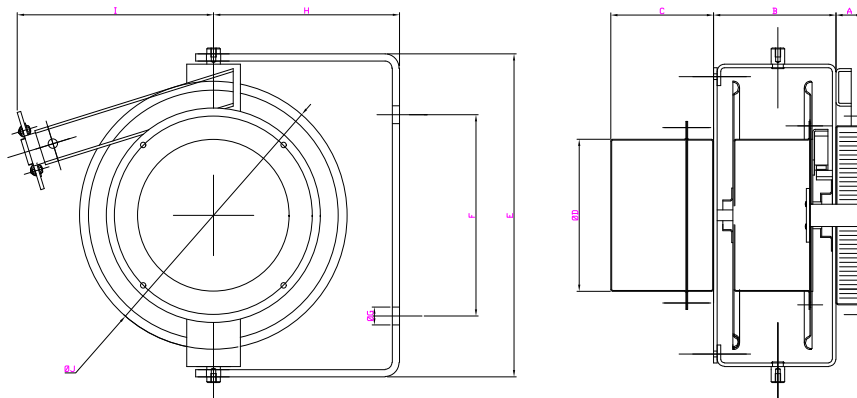
- Enrouleur mécano-soudé en acier à tambour ouvert, monté sur roulements à billes
- Orientable, avec sortie à galets, à rappel par ressort
- Pour le modèle à utilisation manuelle, un cliquet de retenue à chaque tour de bobine
- Fourni avec câble HO7RNF
- Collecteur électrique tournant dimensionné selon la section du câble
- Peinture époxy polyester

CAPACITE EN METRE CABLE HO7RNF

Câble	A (enroulé)	A (déroulé)	MD3 E	MD4 E1	MD4 E	MD4 E2	MD4 E3	MD5 E	MD5 E2	MD5 E3
3G1,5	10A	18A	14	20	25	35			40	50
3G2,5	15A	24A	14	20	25	30	35		40	50
3G4	17A	25A	10	20	25			30	35	45
3G6	22A	32A	7	15	20			25	40	
4G1,5	10A	18A	14	20	25	30			40	50
4G2,5	15A	24A	13	20	25	30			40	50
4G4	17A	25A	7	15	25				35	40
4G6	22A	32A	6		20			25	30	35
5G1,5	10A	18A	10	20	25	30			40	
5G2,5	15A	24A	10	15	25				35	40
5G4	17A	25A	6		16			25	30	
5G6	22A	32A			10			20		
7G1,5	10A	18A	6	16	20			25	30	
7G2,5	15A	24A			15			22		30
11G1,5	10A	18A			10			20		
12G2,5	15A	24A			8			15		

Les enrouleurs E2 et E3 sont destinés à une utilisation manuelle et sont équipés systématiquement d'un cliquet de retenue

ENCOMBREMENTS



	A	B	E	F	G	H	I	J
MD3 E	42	137	360	200	16	208	220	300
MD4 E	52	162	455	300	16	265	240	400
MD4 E1	42	162	455	300	16	265	240	400
MD4 E2	52	182	455	300	16	265	240	400
MD4 E3	52	182	455	300	16	265	240	400
MD5 E	52	194	580	400	16	345	325	500
MD5 E2	122	194	580	400	16	345	325	500
MD5 E3	122	194	580	400	16	345	325	500

Collecteur		2B+T		3B+T		4B+T		6B+T		11B+T	
		C	D	C	D	C	D	C	D	C	D
1,5 ²	25A	95	170	95	170	115	170	130	200	200	200
2,5 ²	25A	95	170	95	170	115	170	130	200	200	200
4 ²	25A	95	170	95	170	115	170				
6 ²	50A	105	200	105	200	130	200				